

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

LaserTeam GmbH
SCHWEISSEN - SCHNEIDEN - OBERFLÄCHENTECHNIK

**Laser Team Gesellschaft für innovative
Schweiss- und Schneidtechnik mbH
Neu-Galliner Ring 22
19258 Gallin**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/0676/22

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120633612

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2025

Hamburg, 23.09.2022



Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters
der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Laser Team Gesellschaft für innovative Schweiss- und
Schneidtechnik mbH, 19258 Gallin
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/0676/22
Ausgabedatum: 23.09.2022

1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Verarbeitung von Werkstoffen durch Laserschweißen und Laserschneiden sowie
Schweißen von metallischen Werkstoffen mit konventionellen Schweißverfahren für
Druckgeräte

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

AD 2000-HP0, HP 100R, DIN EN 13445-4, DIN EN 13480-4
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2, DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042, DIN EN ISO 13919-1
DIN EN ISO 15610, DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-11

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 21 - 24 *), 41 - 46

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa *)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 21 - 24 *), 41 - 46
521 Festkörper-Laserstrahlschweißen automatisiert, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 41 - 46
522 Gas-Laserstrahlschweißen vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 41 - 46
-	

*) nicht für DGR

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Lewerenz, Eric	ST (IWT)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson S
Brinckmann, Tilo	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C