

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

LaserTeam GmbH
SCHWEISSEN - SCHNEIDEN - OBERFLÄCHENTECHNIK

**Laser Team Gesellschaft für innovative
Schweiss- und Schneidtechnik mbH
Neu-Galliner Ring 22
19258 Gallin**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/0676/20

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8118386613

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2023

Hamburg, 24.11.2020

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>



Sipl.-Ing. M. Kaschner
Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Laser Team Gesellschaft für innovative Schweiss- und
Schneidtechnik mbH, 19258 Gallin
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/0676/20
Ausgabedatum: 24.11.2020

1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Verarbeitung von Werkstoffen durch Laserschweißen und Laserschneiden sowie
Schweißen von metallischen Werkstoffen mit konventionellen Schweißverfahren für
Druckgeräte

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

AD 2000-HP0, HP 100R, DIN EN 13445-4, DIN EN 13480-4
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2, DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042, DIN EN ISO 13919-1
DIN EN ISO 15610, DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-11

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 21 - 24 *), 41 - 46

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa *)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 21 - 24 *), 41 - 46
521 Festkörper-Laserstrahlschweißen automatisiert, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 41 - 46
522 Gas-Laserstrahlschweißen vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 41 - 46
-	

*) nicht für DGR

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Eggersgluß, Jürgen	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Lewerenz, Eric	ST (IWT)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson S
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C